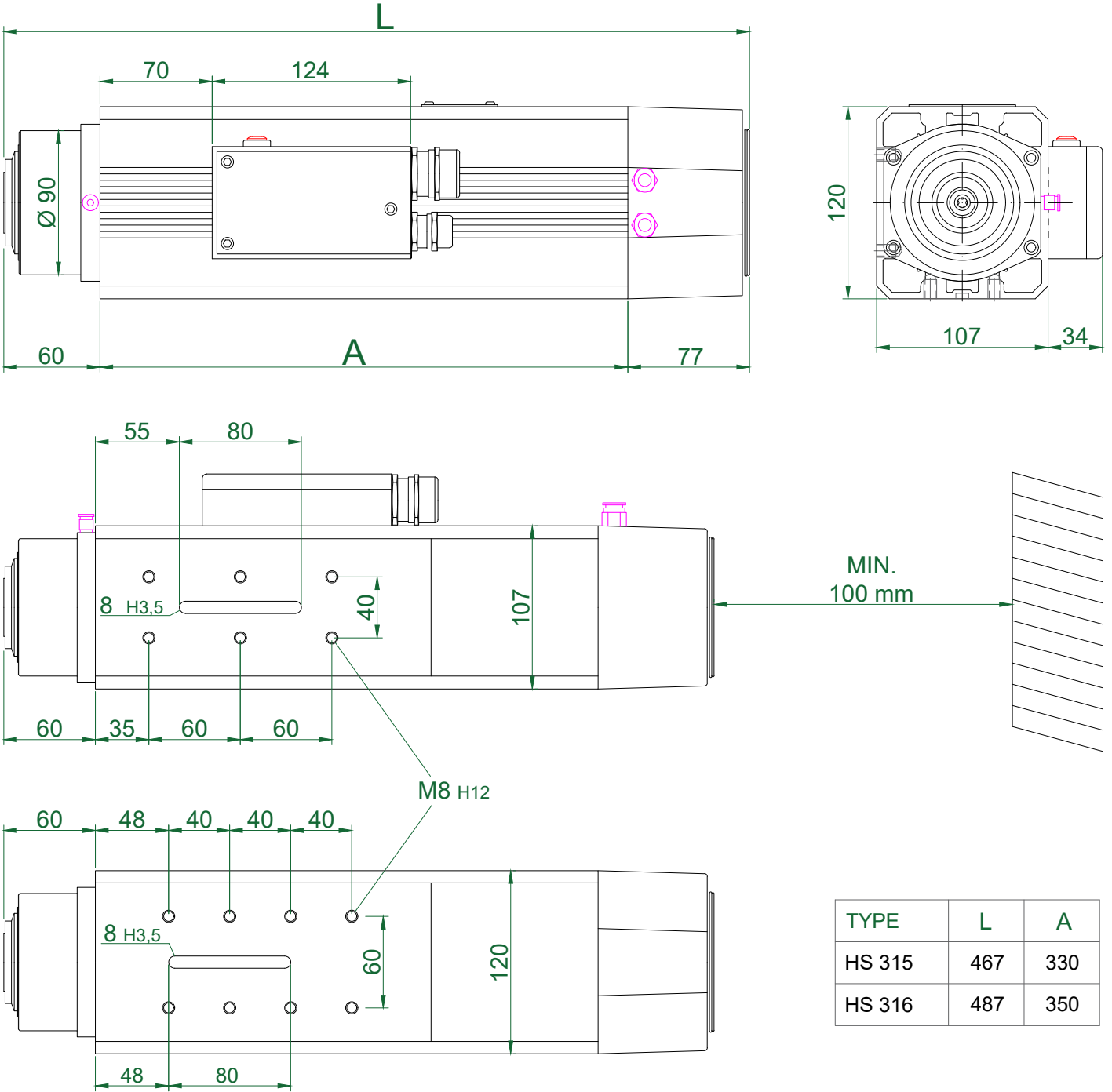
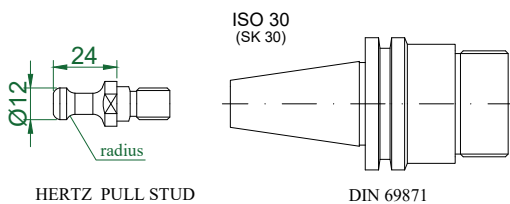


MEKANİK BAĞLANTI



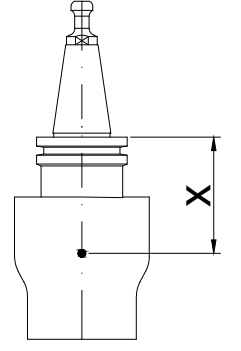
TAKIM TUTUCU



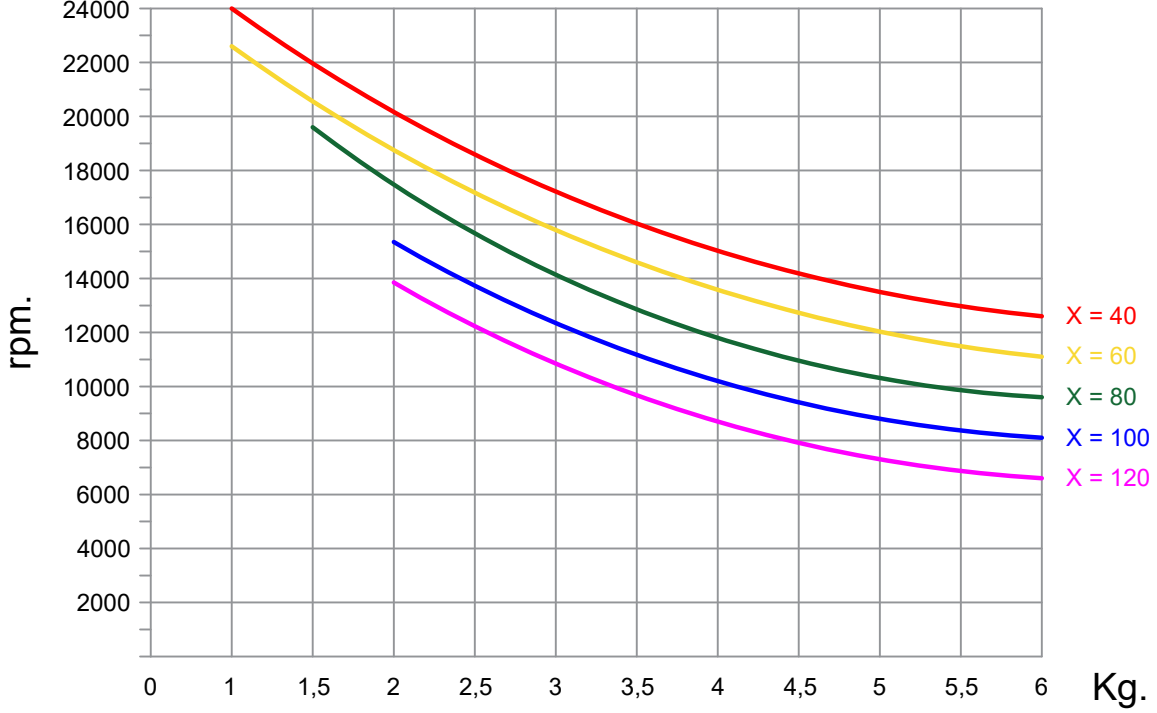
- Kullanılacak takımların G2,5 veya daha iyi bir dinamik dengeleme derecesine (ISO 1940'a göre) sahip olması gerekmektedir.
- Konikliğin geometrisi ISO30 için DIN69871 standardına uygun olmalıdır.
- Kullanacağınız bıçakların ve takım tutucunun üreticisi tarafından önerilen maksimum hız sınırlarını aşmamasına dikkat edin.
- Hasar görmüş olan ve (ISO1940'a göre) dengelemesi mükemmel olmayan aletleri kesinlikle kullanmayın.
- Takımı bağlamadan önce Takımın gireceği yerin temiz ve hasarsız olduğundan emin olun
- Sadece kompakt, hafif, kısa ve iyi dengelenmiş olan takımlar ile yüksek devirlere çıkabilirsiniz.
- Takımlar ile üreticisinin önerdiğinden fazla kesme hızlarına çıkmayın.
- Takımın konik yüzeyleri ve iş milindeki yuvası temiz tutulmalıdır. Aksi halde güvenli bir şekilde sabitlenmez.

HIZ LİMİTİ

- X mesafesi hesaplanırken takım + takım tutucu (varsa pens, somun vs) ile birlikte hesaplanmalıdır.
- X ölçüsü takımın tam boyu değildir. Alet + alet tutucu ile birlikte hesaplanması gereken ağırlık noktasıdır.
- Alet + alet tutucu ağırlığı birlikte tartılmalıdır. (dönen tüm aparatları ile birlikte)
- Grafikten, aletinizin ağırlık merkezinin konumuna karşılık gelen eğriyi seçin ve aletinizin ağırlığına karşılık gelen maksimum rpm'yi okuyun.



Dikkat Burada yer alan bilgiler örnek olarak verilmiştir. Güvenli çalışma hızının tespiti kullanıcının sorumluluğu altındadır.



X = ağırlık merkezinin mutlak konumu

ÖN ISITMA

- Kullanılan rulmanlar çalışma ömrü boyunca tekrar yağlama istemeyen özel greşlerle yağlanmıştır.
- Elektrospondle her gün ilk kez çalıştırıldığında aşağıda önerildiği gibi ısıtılmalıdır.
 - 2 dakika boyunca maksimum nominal hızın % 50'si
 - 2 dakika boyunca maksimum nominal hızın % 75'i
 - 1 dakika boyunca maksimum nominal hızın % 100'ü

Dikkat Makine çalışırken, iş mili yüksek sıcaklıklara ulaşabilir. Gerekli önlemler alınmadan dokunmamaya çok dikkat edin.

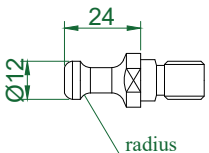
TAKIM TUTUCU KİLİTLEME VE ÇIKARMA

- Pensetin açılması pnömatik baskı ile sağlanır. Geri dönüş ise yay baskısı ile olmaktadır. Takım tutucunun sabitlenmesi yay baskısı ile olmaktadır.

alet tutucusundaki aksenal kuvvet : 3200 N ± 10%
alet tutucu konisinin çıkarılması : 0,5 - 1,0 mm

- Tüm **hertz** Otomatik takım değiştirmeli spindler motorları, takım çıkarma sırasında pistonun şaft üzerindeki aksenal kuvvetini nötralize eden ve hassas rulmanların hasar görmesini engelleyen mekanik bir sisteme sahiptir.

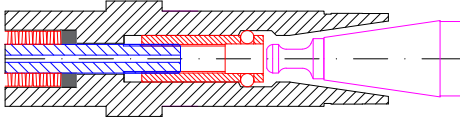
PULL STUD (tie-rod) - SAPLAMA (bağlantı rotu)



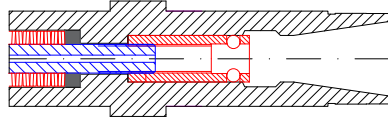
HERTZ PULL STUD

- Kullandığınız pull-stud ölçülerinin yandaki teknik resimle uyumlu olduğundan emin olun.
- Pull-stud'in temiz ve hasar görmemiş olduğundan emin olun
- Pull-Stud in dişini yüksek dirençli, diş sabitleyici sıvı ile kaplayın (LOCTITE 270 veya başka bir eşdeğer ürün).
- Pull-Stud ı Takıma 62 Nm torkla sıkın.
- Diş sabitleyiciyi uyguladıktan sonra önerilen kuruma süresi tamamlanana kadar kullanmayın.

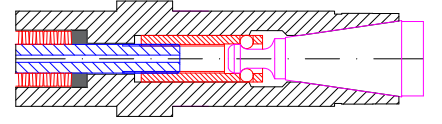
SENSÖRLER



Çene Açık (takım yakalamaya hazır)



Çene Kapalı Takım Yok



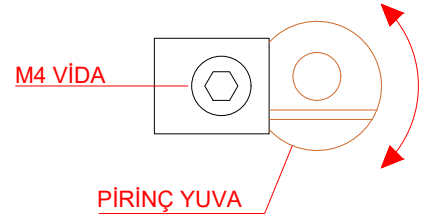
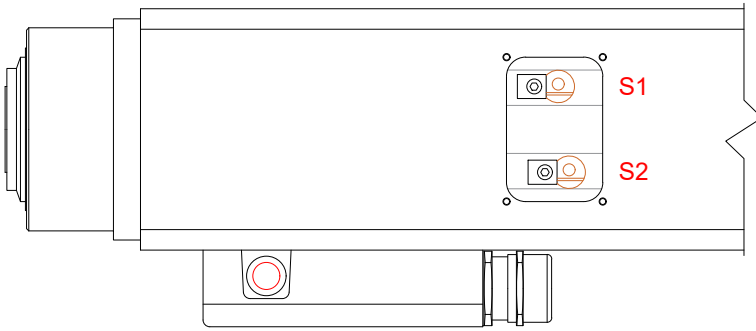
Takım Tutucu Kilitli

AÇIKLAMA	S1	S2
Çene Açık	ON	OFF
Çene Kapalı Takım Yok	OFF	OFF
Takım Tutucu Kilitli	OFF	ON

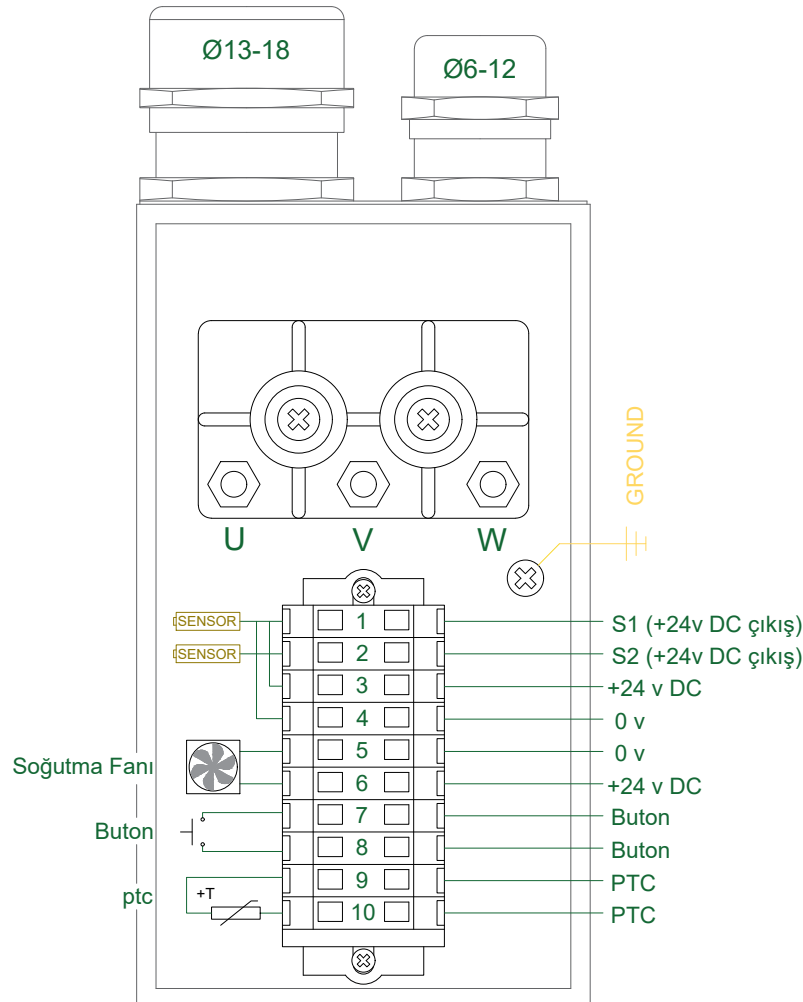
Sensör okuma ayarlarında herhangi bir hata tespit ederseniz bunları aşağıda açıklandığı gibi ayarlayın

- M4 vidayı bir miktar gevşetin.
- Sensör aktif olana kadar piriç yuvayı çevirin.
- Piriç yuvayı tutun ve M4 vidasını sıkın.
- Sensörün doğru çalıştığından emin olun.

TÜM SENSÖRLER: PNP / NO (24V / DC) 0,8 mm



ELEKTRİK BAĞLANTI KUTUSU



SİNYAL BAĞLANTISI

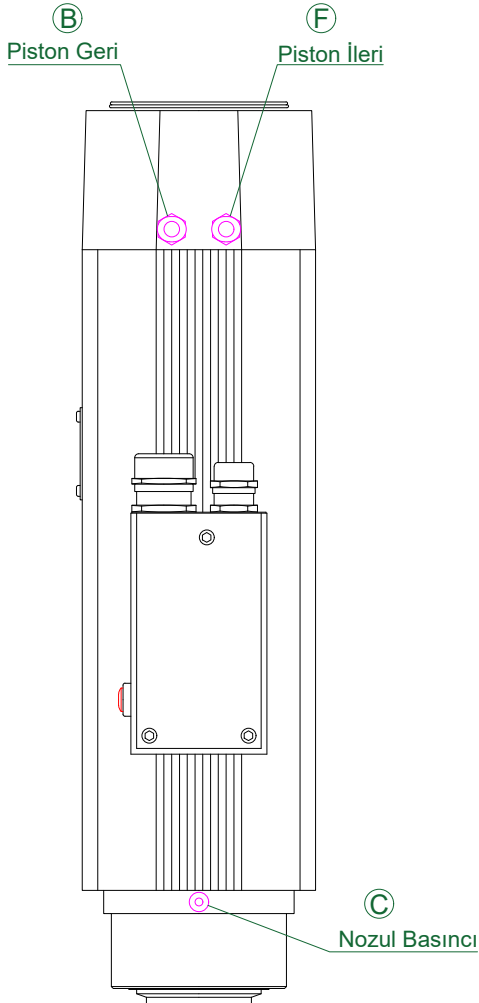
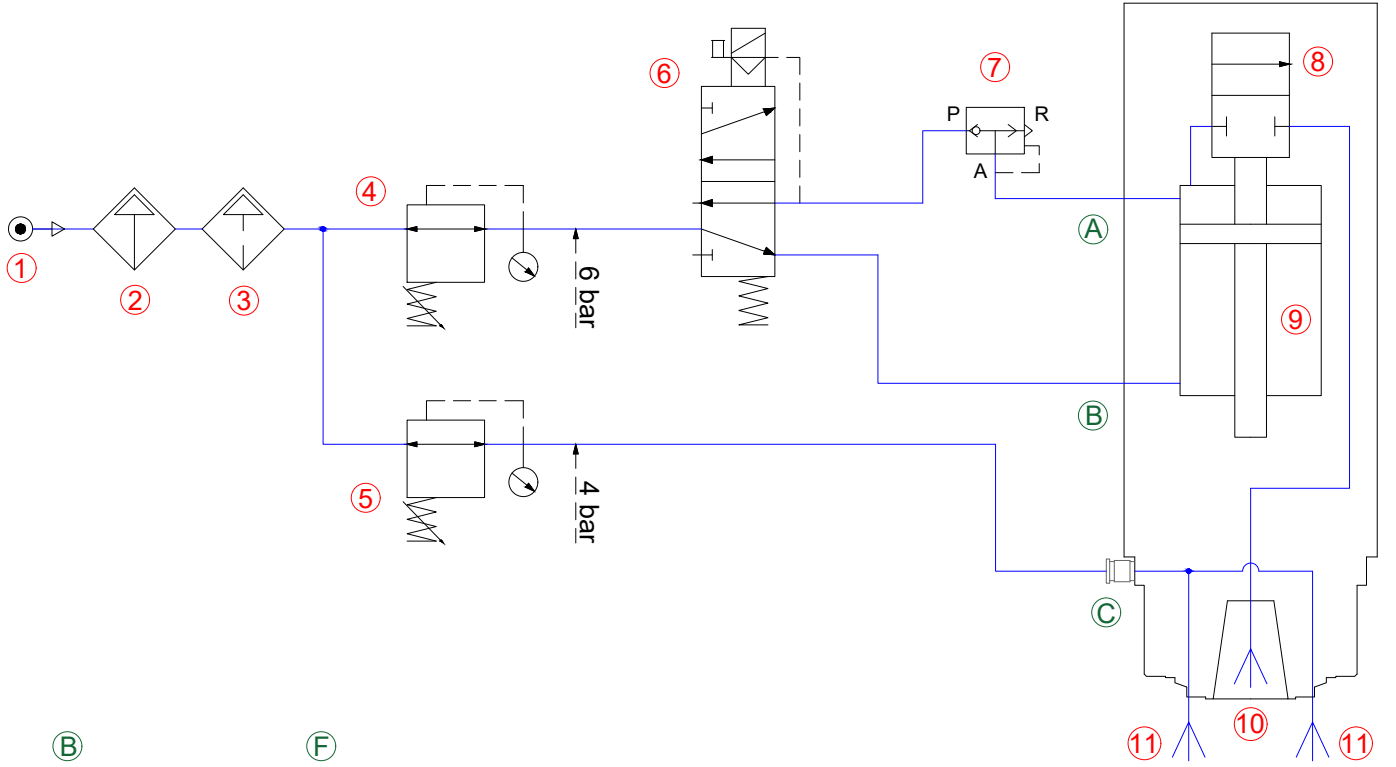
	AÇIKLAMA
1	S1 Çene Açık
2	S2 - Takım Tutucu Kilitli
3	24 V. DC - 2A
4	0 V.
5	Fan / 0 V.
6	Fan / 24 V. DC - 2A
7	Buton Bağlantısı
8	Buton Bağlantısı
9	Termal Alarm
10	Termal Alarm

GÜÇ BAĞLANTISI

U	Motor Faz
V	Motor Faz
W	Motor Faz
⊕	Toprak - PE



Pnömatik Devre Örnek Diyagram



1	Ana Hava Girişi
2	Hava Filtresi 5 µm
3	Yağlayıcı Filtre 0,1 µm
4	Basınç Regülatörü 6 bar (87 psi)
5	Pressure Regulator 4 bar (58 psi)
6	5/2 Tek Yönlü Elektrikli Valf (24 V DC)
7	Hızlı Boşaltma Valfi
8	Konik Yuvası Temizleme Valfi (dahili)
9	Pnömatik Silindir (dahili)
10	Konik Temizleme Hava Çıkışı
11	Nozul Basıncı Hava Çıkışı

F	Hava Girişi (6 bar) Takım Tutucu Bırakma hava basıncı sadece takım değiştirirken kullanılmalıdır	Boru Ø 8x6
B	Hava Girişi (6 bar) Pnömatik piston geriye	Boru Ø 8x6
C	Nozul Basıncı (4 bar) Nozulun kirlenmesini önlemek için motor çalıştığı esnada sürekli hava basıncı olmalıdır.	Boru Ø 4x2

Dikkat Basıncı havanın kuru olduğundan emin olun. Tamamen kurumamış hava arızaya neden olabilir.



Elektrikli Soğutma Fanı

Nominal Voltaj	VDC	24
Güç Gereksinimi	W	17,5

Hava Akımı	m³/h	340
Min - Max ortam sıcaklığı	°C	-20 - 65

Spindle Motor boştaiken bile elektrikli fan soğutma amaçlı çalıştırılmalıdır.

Motor Etiketi

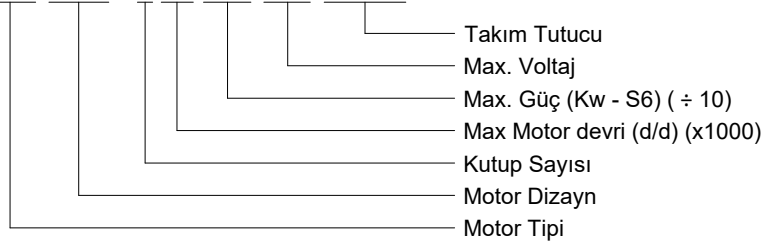
 	
www.hertzmotor.com Ankara TURKEY	
Type	
f Hz	
U V	
S1	P Kw
	I A
S6	P Kw
	I A
Max rpm	Poles
Weight	#
Cos φ	IP η
3 ~ Async. Motor	Ins.Cl. F
Cooling Air Temp	20° C

Type	Motor Tipi ve Motor Dizaynı
f Hz	Motor Anma Frekanssı
U V	Motor Anma Voltajı
S1	P Kw
	I A
S6	P Kw
	I A
Max rpm	Motor Anma Hızı
Poles	Kutup Sayısı
Cos φ	Güç Faktörü
Ins. Cl.	İzolasyon Sınıfı
Weight	Approximate Weight (kg)
η	Nomina Çıkış η
IP	IP Sınıfı

Dikkat Bu motor yalnızca etiket değerlerine uygun bir inverter ile çalıştırılmalıdır.

Motor Sipariş Kodlaması

HS 315 _2.24.050.380.ISO30



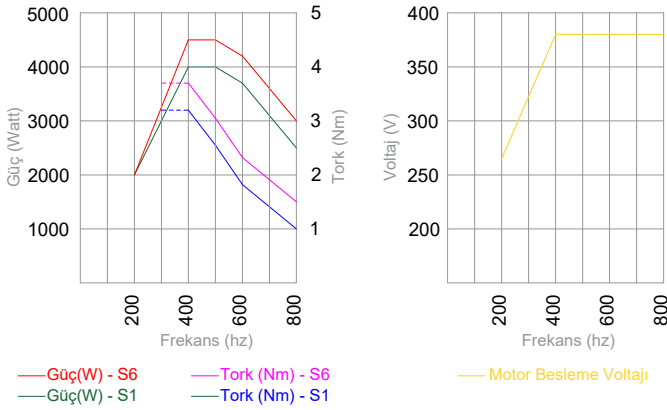
Motor Tipleri

TYPE	MAX SPEED	BASE SPEED	MAX POWER (kW)		MAX FREQ.	VOLTAGE			Weight	COOLING FAN
	rpm	rpm	S6	S1	hz	BASE	OPTIONAL		Kg.	VOLTAGE
HS315_4.24.045.380_ISO30	24000	18000	4,5	4,0	800	380	220	220 / 380	15,4	DC 24 V.
HS315_2.24.045.380_ISO30	24000	18000	4,5	4,0	400	380	220	220 / 380	15,4	DC 24 V.
HS315_4.18.045.380_ISO30	18000	18000	4,5	4,0	600	380	220	220 / 380	15,4	DC 24 V.
HS315_2.18.045.380_ISO30	18000	18000	4,5	4,0	300	380	220	220 / 380	15,4	DC 24 V.
HS315_4.12.045.380_ISO30	12000	12000	4,5	4,0	400	380	220	220 / 380	15,4	DC 24 V.
HS315_2.12.045.380_ISO30	12000	12000	4,5	4,0	200	380	220	220 / 380	15,4	DC 24 V.
HS315_4.06.035.380_ISO30	6000	6000	3,5	3,0	200	380	220	220 / 380	15,4	DC 24 V.
HS315_4.03.015.380_ISO30	3000	3000	1,5	1,3	100	380	220	220 / 380	15,4	DC 24 V.

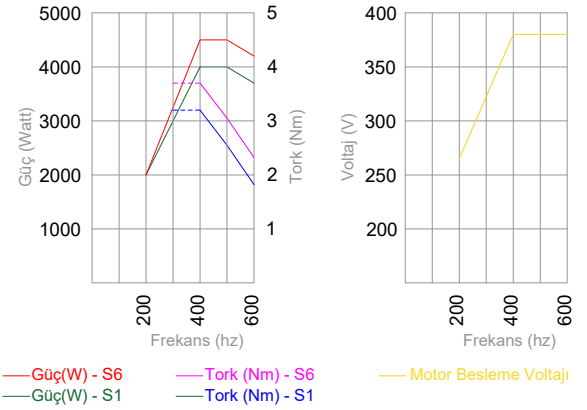
TYPE	MAX SPEED	BASE SPEED	MAX POWER (kW)		MAX FREQ.	VOLTAGE			Weight	COOLING FAN
	rpm	rpm	S6	S1	hz	BASE	OPTIONAL		Kg.	VOLTAGE
HS316_4.24.055.380_ISO30	24000	18000	5,5	5,0	800	380	220	220 / 380	16,8	DC 24 V.
HS316_2.24.055.380_ISO30	24000	18000	5,5	5,0	400	380	220	220 / 380	16,8	DC 24 V.
HS316_4.18.055.380_ISO30	18000	18000	5,5	5,0	600	380	220	220 / 380	16,8	DC 24 V.
HS316_2.18.055.380_ISO30	18000	18000	5,5	5,0	300	380	220	220 / 380	16,8	DC 24 V.
HS316_4.12.050.380_ISO30	12000	12000	5,0	4,6	400	380	220	220 / 380	16,8	DC 24 V.
HS316_2.12.047.380_ISO30	12000	12000	5,0	4,6	200	380	220	220 / 380	16,8	DC 24 V.
HS316_4.06.043.380_ISO30	6000	6000	4,0	4,3	200	380	220	220 / 380	16,8	DC 24 V.
HS316_4.03.016.380_ISO30	3000	3000	1,6	1,4	100	380	220	220 / 380	16,8	DC 24 V.

PERFORMANS VE MOTOR DEĞERLERİ

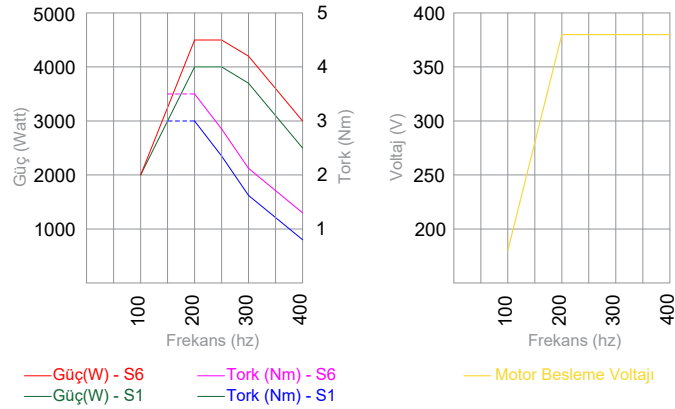
HS315_4.24.045.380_ISO30



HS315_4.18.045.380_ISO30



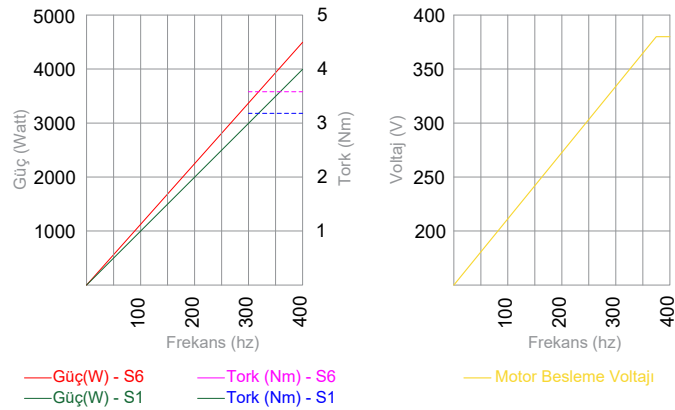
HS315_2.24.045.380_ISO30



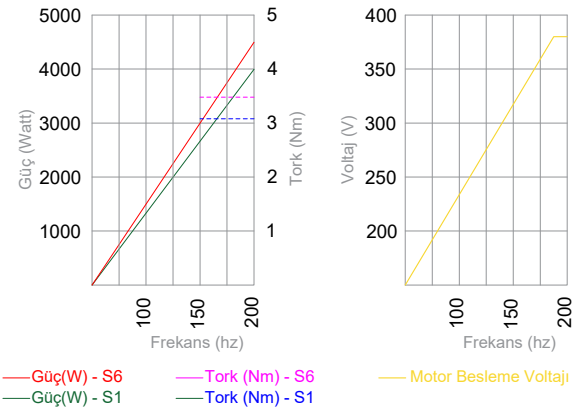
HS315_2.18.045.380_ISO30



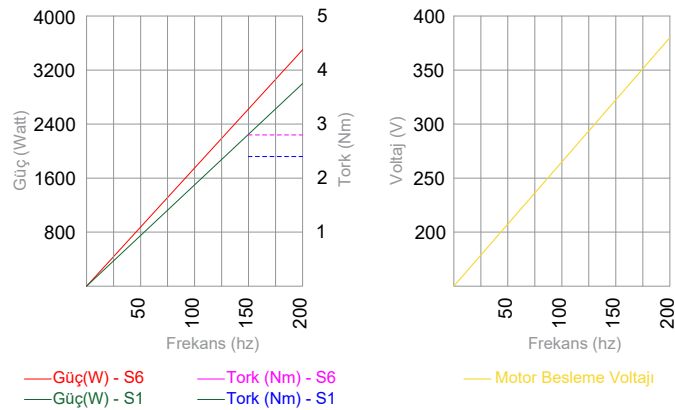
HS315_4.12.045.380_ISO30



HS315_2.12.045.380_ISO30



HS315_4.06.033.380_ISO30



HS315_4.03.015.380_ISO30

