

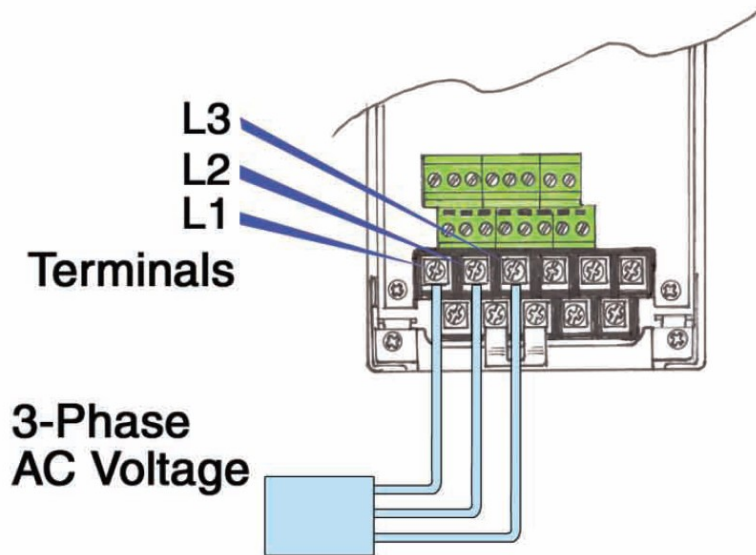


DEGDRİVE DGI900 VECTOR HIZLI KURULUM PARAMETRELERİ VE BAĞLANTI ŞEMASI

ADIM 1: Sürücü beslemesini ve motor uçlarını bağlama

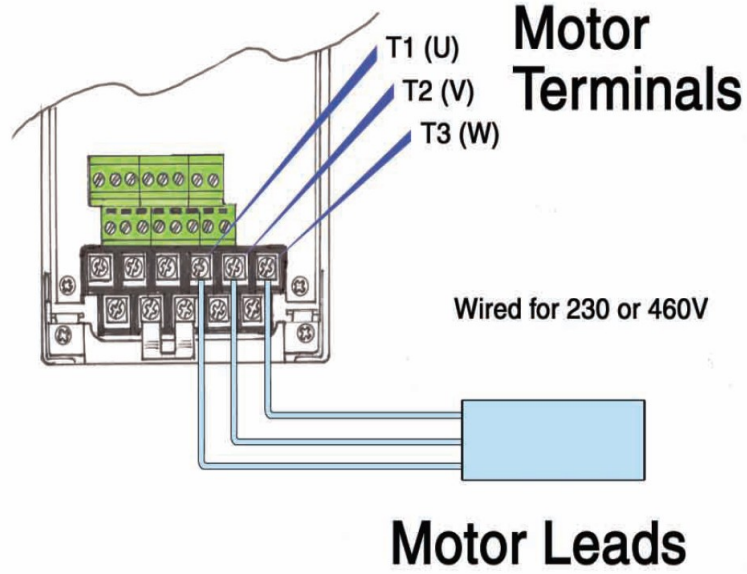
Trifaze DGI900 serisinde 3 faz beslemesi L1, L2 ve L3 girişlerine bağlanarak cihaza enerji verilir. Aşağıdaki resimde bu terminallerin gösterimi yapılmıştır.

3-Phase Connection



Trifaze (380v) Besleme Girişleri gösterimi

Cihaza bağlanacak motor kablolarının terminal bağlantı girişleri U V W girişlerine bağlanır. Aşağıdaki resimde bu terminallerin gösterimi yapılmıştır.



ADIM 2: Cihazın beslemesini ve motor bağlantısını kontrol ettikten sonra enerjiyi veriniz. Cihaz enerjilendikten sonra ekranda frekans yanıp yanıp sönecektir. Aşağıdaki resimde keypad ekranı gösterilmiştir.



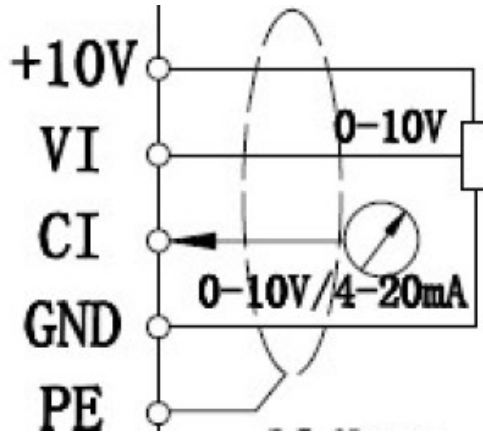
Panel keypad görünümü

Keypad üzerinden menü tuşundan parametrelere girebilir, istediğiniz

ayarı değiştirip enter basarak kaydedebilirsiniz. Ayrıca mor sağ ok basarak 4 dijit display ekranında soldan sağa doğru basamak basamak kaydırmalar yapabilir ve yukarı ok tuşuna basarak istediğiniz parametreleri ayarlayabilirsiniz.

ADIM 3: Harici Buton ile çalıştırmanın yapılması ve Harici potansiyometre bağlanılması

- İlk olarak cihazı harici run ile çalıştırmak için nasıl bağlantı yapılacağından bahsedelim. Cihaz kontrol kartının üzerindeki yeşil klemenslerde COM ıkışı mevcuttur. Cihazın üzerindeki klemenslerden COM girişine bir kablo bağlantısı yapılır. Kablonun diğer ucu 0–1 anahtarı ya da kalıcı butonuna bağlanır. Anahtardan veya butondan çıkacak diğer uçta klemens üzerindeki X1 terminaline bağlanır. Devamında parametreden de P0.03 parametresi 1 yapılmalıdır. Böylelikle cihaz tuş takımı üzerinden değilde butona basıldığı zaman harici olarak çalıştırılır.
- İkinci olarak cihaza harici potansiyometre bağlantısını anlatalım. Cihaz üzerindeki yeşil klemenslerde GND, VI ve 10V girişleri mevcuttur. Harici takacağımız potansiyometremizin ortak ucu VI girişine ve diğer ularıda GND ile 10V girişine bağlanır. Sonrasında P0.01 parametresi harici potansiyometreden frekans kontrolü yapabileceğimiz 2 yapılmalıdır.



Harici Potansiyometre bağlanılması

ADIM 4: Cihaza parametre girişinin açıklamaları

P (Genel ayarlar) ve b (İzleme ayarları) parametreleri olmak üzere 2 gruba ayrılmıştır. P gurubu parametrelerinden cihazın çalışmasına ait istenilen durumlar ayarlanır, b parametrelerinden ise motorun çalışması durumunda frekans, akım, gerilim gibi izleme durumları görüntülenir.

P0.03 Parametresi: Cihazın nasıl çalıştırılacağına belirlendiği parametredir.

0 → Tuş Takımı üzerindeki Run ile çalıştırma

1 → Harici Run komutu ile çalıştırma

2 → Kominikasyon RS485 üzerinden çalıştırma

P0.01 Parametresi: Frekans komut kaynağı seçimi

0 → Tuş Takımı üzerindeki pot kullanarak

2 → Harici Pot bağlayarak frekans seçilebilir.

P0.05 ve P0.06 Parametresi: İstenilen Frekans üst limiti girilir.

• ***P0.07 Parametresi:*** İstenilen Frekans alt limiti girilir.

• ***P0.12 Parametresi:*** Hızlanma zamanı girilir.

• ***P0.13 Parametresi:*** Yavaşlama zamanı girilir.

• ***P8.01 Parametresi:*** Motor Anma gücü (kW) değeri

• ***P8.02 Parametresi:*** Motor Anma voltajı (V) değeri

• ***P8.03 Parametresi:*** Motor Anma akımı (A) değeri

• ***P8.04 Parametresi:*** Motor Çalışma frekansı (Hz)

• ***P8.05 Parametresi:*** Motor Anma hızı (Rpm)

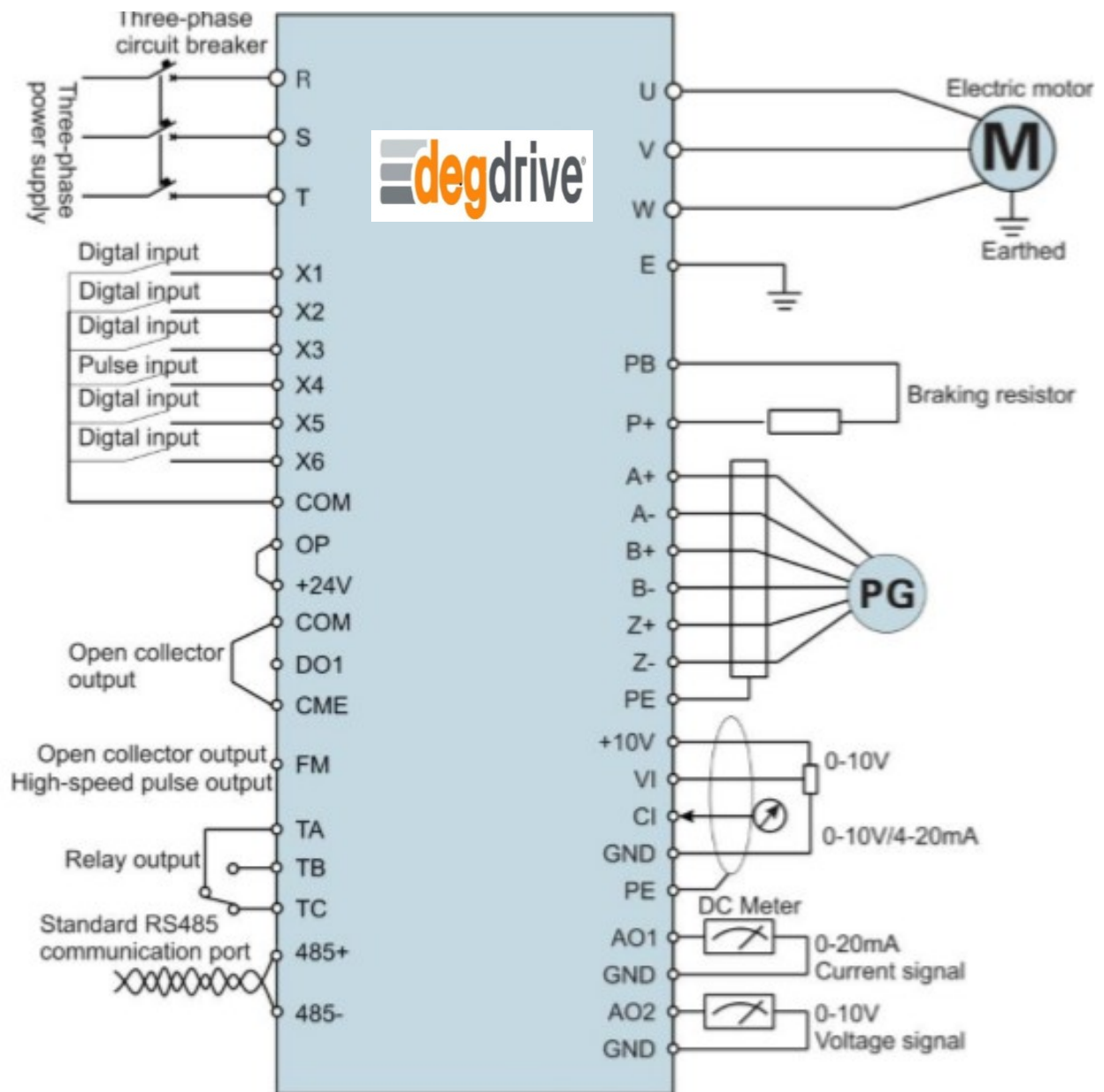
Yukarıda anlatıldığı gibi cihaz beslemesi ve motor bağlantısı yapıldıktan çalıştırmalarınızı yapabilirsiniz.

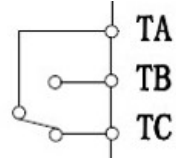
Sonrasında yüklemiş olduğunuz çalışma şekline göre cihaza start veriniz.

ADIM 5: Cihaz İzleme Parametreleri

- *b-00 Parametresi:* Çalışma anında çıkış frekansı
- *b-01 Parametresi:* Çalışma anında set frekansı
- *b-02 Parametresi:* Çalışma anında DC Bus gerilimi
- *b-03 Parametresi:* Çalışma anında çıkış gerilimi
- *b-04 Parametresi:* Çalışma anında çıkış akımı
- *b-05 Parametresi:* Çalışma anında çıkış gücü
- *b-06 Parametresi:* Çalışma anında motor tork
- *b-07 Parametresi:* Digital giriş çıkış izleme
- *b-08 Parametresi:* Digital giriş çıkış izleme
- *b-09 Parametresi:* Analog giriş gerilimi izleme VI

Fabrika Ayarlarına Dönüş: Pd.01 → 1 yapılır...



P0.00	KONTROL MODU	0: V/F MODU 1: VECTOR MODU
P0.01	HIZ REFERANSI	DAHİLİ POT P0.01-1 , P0.22-1 2:HARİCİ POT. (0-10V) 3:HARİCİ POT. (4-20mA)
P0.03	START KONTROL MODU	0:KEYPAT ÜZERİNDEN 1:TERMİNALDEN (X1,X2,X3,COM)
P0.02 P0.05 P0.06	MAX. FREKANS ÜST LİMİT AYARLAMA	SIRASI İLE P0.05-P0.06 AYARLAYINIZ 50HZ ALTI LİMİTTE P0.01-1 P0.22-1
P0.07	MİN.FREKANS	0.00HZ
P0.12	KALKINMA ZAMANI	20Sn.
P0.13	DURMA ZAMANI	20Sn.
P2.46	SÜRÜCÜ FAN ÇALIŞMA AYARI	0:START ANINDA ÇALIŞIR 1:DEVAMLİ DEVREDE
P3.00	X1	1:İLERİ ÇALIŞIR 2:GERİ ÇALIŞIR 3:3 TELLİ BAĞLANTI ÇALIŞIR 4:İLERİ JOG 5:GERİ JOG 47:ACİL STOP 48:HARİCİ STOP
P3.14	3 TELLİ BAĞLANTI	X? DIGİTAL İNPUT SEÇİN YAPIN
P4.02 P4.03	PROGRAMLANABİLİR RÖLE TA-TB-TC / RA-RB-RC	1:DEVREDEYKEN 2:HATA ÇIKIŞI 
P5.01	AYARLANABİLİR MANUEL TORK	%0.1 - %30.0
P8.01	MOTOR GÜCÜ	0.1KW - 1000KW
P8.02	MOTOR VOLTAJİ	380V
P8.03	MOTOR AKIMI	0.01A - 850A
P8.04	MOTOR FREKANSI	50HZ
P8.05	MOTOR DEVRİ	1rpm - 65000rpm
P8.37	AUTO-TUNING	1:STATİK TUNING 2:YÜKTE TUNING
PD.01	FABRİKA AYARLARINA DÖNÜŞ	1
PD.05	2.EKRAN GÖRÜNÜMÜ	AKIM İÇİN 00004

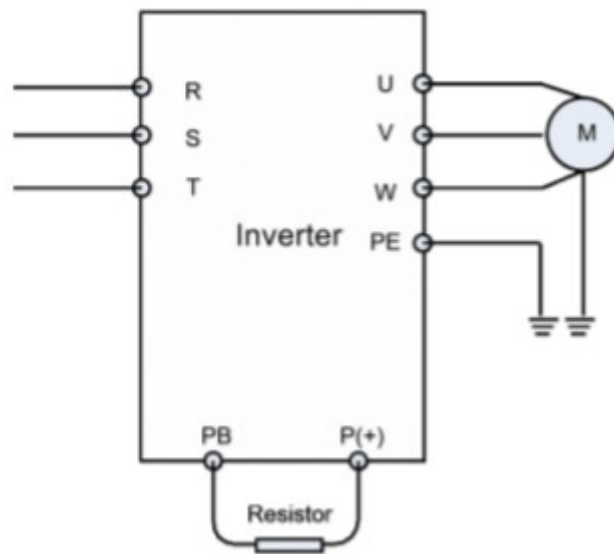
SÜRÜCÜ AKIM BİLGİLERİ

MODEL	KW	AKIM
DGI900-4T0007G	0,75	2,5
DGI900-4T0015G	1,5	4
DGI900-4T0022G	2,2	6
DGI900-4T0037G	3,7	9,6
DGI900-4T0055G	5,5	14
DGI900-4T0075G	7,5	17
DGI900-4T0110G	11	25
DGI900-4T0150G	15	32
DGI900-4T0185G	18,5	39
DGI900-4T0220G	22	45
DGI900-4T0300G	30	60
DGI900-4T0370G	37	75
DGI900-4T0450G	45	91
DGI900-4T0550G	55	112
DGI900-4T0750G	75	150
DGI900-4T0900G	90	176
DGI900-4T1100G	110	210
DGI900-4T1320G	132	253

FRENLEME DRENCİ BİLGİLERİ

MODEL	KW	OHM	REZİSTANS GÜCÜ (W)	FRENLEME ÜNİTESİ
DGI900-4T0007G	0,75	300	400W	DAHİLİ
DGI900-4T0015G	1,5	300	400W	DAHİLİ
DGI900-4T0022G	2,2	200	500W	DAHİLİ
DGI900-4T0037G	3,7	200	500W	DAHİLİ
DGI900-4T0055G	5,5	100	800W	DAHİLİ
DGI900-4T0075G	7,5	75	800W	DAHİLİ
DGI900-4T0110G	11	50	1000W	DAHİLİ
DGI900-4T0150G	15	40	1500W	DAHİLİ
DGI900-4T0185G	18,5	30	4000W	DAHİLİ
DGI900-4T0220G	22	30	4000W	DAHİLİ
DGI900-4T0300G	30	20	6000W	HARİCİ
DGI900-4T0370G	37	16	9000W	HARİCİ
DGI900-4T0450G	45	13.6	9000W	HARİCİ
DGI900-4T0550G	55	20x2	12000W	HARİCİ

DGI900-4T0750G	75	13.6x2	18000W	HARİCİ
DGI900-4T0900G	90	20x3	18000W	HARİCİ
DGI900-4T1100G	110	20x3	18000W	HARİCİ
DGI900-4T1320G	132	20x4	24000W	HARİCİ



HATA KODU	ARIZA TÜRÜ	ARIZA SEBEBLERİ	SORUN GİDERME
E-01	kalkışta aşırı akım	Kalkış zamanı çok kısa V / F eğrisi kurulumu uygun değil Dönen motora tekrar start verme Tork artışı ayarı büyük İnvertör gücü küçük	Kalkış zamanını yükseltin V / F eğrisini ayarlayın Start modunu ayarlayın Tork artışını ayarlayın veya otomatik mod olarak ayarlayın Uygun kapasiteye sahip invertörü seçin
E-02	Duruşta aşırı akım	Durma zamanı çok kısa Potansiyel yük veya yük ataleti büyük İnvertör gücü düşük	Durma zamanını uzatın Frenleme drenci ekleyin İnvertör gücünü yükseltin
E-03	Sabit hızda çalışırken aşırı akım	Anı yük değişimi Kalkış ve Duruş süresi çok kısa Giriş voltajı anormal İnvertör gücü küçük	Yükü kontrol edin Zamanı uzatın Giriş voltajını kontrol edin İnvertör gücünü yükseltin
E-04	Kalkışta aşırı gerilim	Giriş voltajı anormal Hızlanma zamanı çok kısa Dönen motora tekrar start verme	Giriş voltajını kontrol edin Hızlanma zamanını yükseltin Start modunu ayarlayın
E-05	Duruşta aşırı gerilim	Duruş zamanı çok kısa Potansiyel yük veya yük ataleti büyük	Durma zamanını uzatın Frenleme drenci ekleyin
E-06	Sabit hızda çalışırken aşırı gerilim	Giriş voltajı anormal değişiklik Kalkış ve Duruş süresi çok kısa Yük ataleti büyük	Giriş voltajını kontrol edin Kalkış ve duruş zamanını ayarlayın Uygun fren cihazı ekleyin
E-08	İnvertör aşırı sıcak	Hava kanallarının tıkanması Çevre sıcaklığı yüksek İnvertör fanı arızalı İnvertör modülü anormal	Hava kanallarını temizleyin Havalandırmayı iyileştirin, Tetikleme frekansı ayarlayın Yeni bir fan ile değiştirin İletişime geçin
E-09	İnvertör aşırı yük	Kalkış zamanı çok kısa DC frenleme değeri yüksek V / F eğrisi kurulumu uygun değil Dönen motora tekrar start verme Şebeke voltajı düşük Ağır yük	Hızlanma zamanını ayarlayın DC frenleme akımını ve frenleme süresini kısaltın V / F eğrisini ayarlayın Start modunu ayarlayın Şebeke voltajını kontrol edin Uygun kapasiteye sahip invertörü seçin
E-10	Motor aşırı yük	V / F eğrisi kurulumu uygun değil Şebeke voltajı düşük Motor uzun süre boyunca aşırı yükte yavaş çalıştı Motor aşırı yük koruma faktörünün yanlış ayarlanması Motor sıkışmış veya ani yük değişimi	V / F eğrisini ayarlayın Şebeke voltajını kontrol edin Uzun süreli çalışma için özel bir motor kullanın Fabrika ayarlarına dönün Motoru ve yükü kontrol edin
E-11	Düşük voltaj ile çalışma	Şebeke voltajı düşük	Şebeke voltajını kontrol edin
E-12	Çıkış fazı eksik	İnvertör ve motor arasındaki kablo hatalı Üç faz çıkış balans dengesizliği Sürücü güç kartı hatası IGBT modul hatası Kontrol kartı bağlantısı gevşek	Kabloları kontrol edin Motor sargılarını kontrol edin İletişime geçin İletişime geçin Bağlantıyı kontrol edin
E-18	Motor parametresi aşırı akım hatası	Motor ve invertör güç aralığı uyumsuz	İletişime geçin
E-19	Giriş faz kaybı koruması	R, S, T portlarından birinin voltajı yok	R, S, T voltajını kontrol edin
E-27	Aşırı ısınma hatası	Sıcaklık sensörü kabloları gevşek Motor sıcaklığı yüksek	Sensör kablolarını kontrol edin Tetikleme frekansını azaltın, motor ısınma faktörüne bakın



İrtibat : info@meonotomasyon.com

<https://www.meonotomasyon.com/>