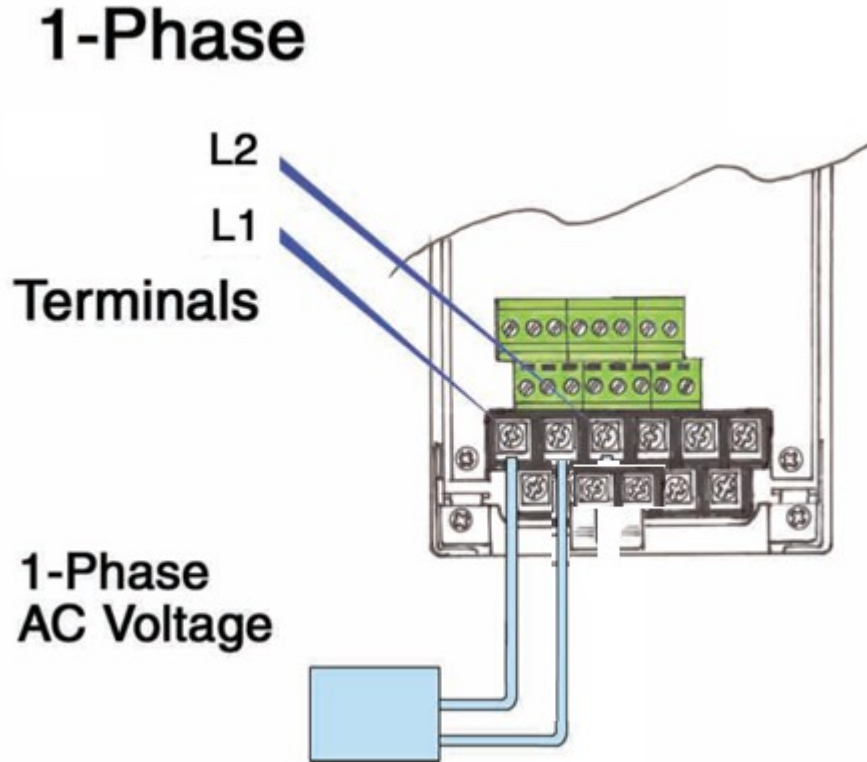




DEGDRİVE DGI300 HIZLI KURULUM PARAMETRELERİ VE BAĞLANTI ŞEMASI

ADIM 1: Sürücü beslemesini ve motor uçlarını bağlama

Monofaze DGI300 serisinde 220 volt beslemesi L1 (L) ve L2 (N) girişlerine bağlanarak cihaza enerji verilir. Aşağıdaki resimde bu terminallerin gösterimi yapılmıştır.



Şekil 1 – Monofaze (220v) Besleme Girişleri gösterimi

ADIM 2: Cihazın beslemesini ve motor bağlantısını kontrol ettikten sonra enerjiyi veriniz. Cihaz enerjilendikten sonra ekranda frekans yanıp yanıp sönecektir. Aşağıdaki resimde keypad ekranı gösterilmiştir.

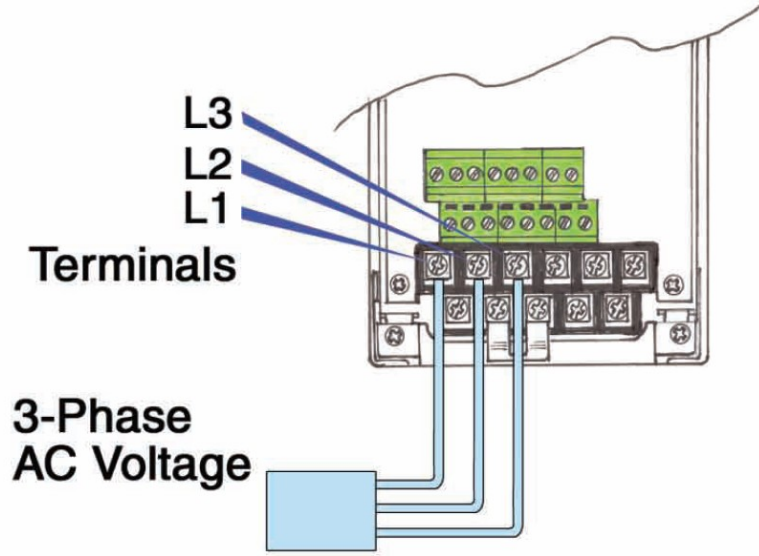


Şekil 4 – Panel keypad görünümü

Keypad üzerinden menü-esc tuşundan parametrelere girebilir, istediğiniz ayarı değiştirip enter-data basarak kaydedebilirsiniz. Ayrıca turuncu sağ ok basarak 4 dijit display ekranında soldan sağa doğru basamak basamak kaydırmalar yapabilir ve yukarı ok tuşuna basarak istediğiniz parametreleri ayarlayabilirsiniz.

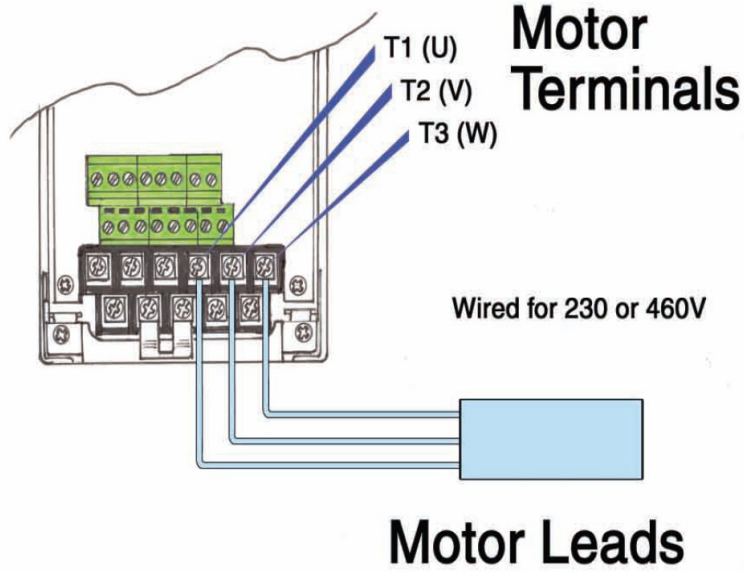
Trifaze DGI300 serisinde 3 faz beslemesi L1, L2 ve L3 girişlerine bağlanarak cihaza enerji verilir. Aşağıdaki resimde bu terminallerin gösterimi yapılmıştır.

3-Phase Connection



Şekil 2 – Trifaze (380v) Besleme Girişleri gösterimi

Cihaza bağlanacak motor kablolarının terminal bağlantı girişleri U V W girişlerine bağlanır. Aşağıdaki resimde bu terminallerin gösterimi yapılmıştır.



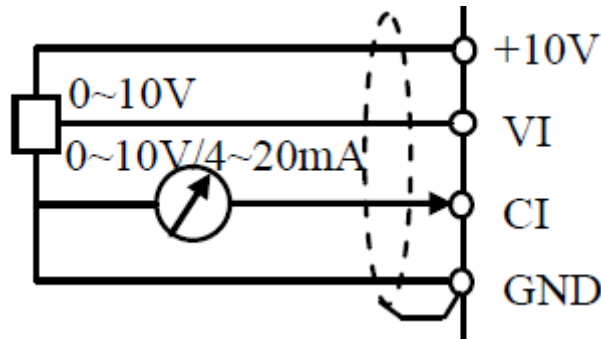
Şekil 3 – Motor Girişleri bağlantısının gösterimi

ADIM 3: Harici Buton ile çalıştırmanın yapılması ve Harici potansiyometre bağlanması

- İlk olarak cihazı harici run ile çalıştırmak için nasıl bağlantı yapılacağından bahsedelim. Cihaz kontrol kartının üzerindeki yeşil

klemenslerde COM çıkışı mevcuttur. Cihazın üzerindeki klemenslerden COM girişine bir kablo bağlantısı yapılır. Kablonun diğer ucu 0–1 anahtarı ya da kalıcı butonuna bağlanır. Anahtardan veya butondan çıkacak diğer uçta klemens üzerindeki FWD terminaline bağlanır. Devamında parametreden de P0.03 parametresi 1 yapılmalıdır. Böylelikle cihaz tuş takımı üzerinden değil de butona basıldığı zaman harici olarak çalıştırılır.

- İkinci olarak cihaza harici potansiyometre bağlantısını anlatalım. Cihaz üzerindeki yeşil klemenslerde GND, VI ve 10V girişleri mevcuttur. Harici takacağımız potansiyometremizin ortak ucu VI girişine ve diğer uçları da GND ile 10V girişine bağlanır. Sonrasında P0.01 parametresi harici potansiyometreden frekans kontrolü yapabileceğimiz 5 yapılmalıdır.



Şekil 5 – Harici Potansiyometre bağlantısı

ADIM 4: Cihaza parametre girişinin açıklamaları

P (Genel ayarlar) ve b (İzleme ayarları) parametreleri olmak üzere 2 gruba ayrılmıştır. P gurubu parametrelerinden cihazın çalışmasına ait istenilen durumlar ayarlanır, b parametrelerinden ise motorun çalışması durumunda frekans, akım, gerilim gibi izleme durumları görüntülenir.

- **P0.03 Parametresi:** Cihazın nasıl çalıştırılacağına belirlendiği parametredir.
 - 0 → Tuş Takımı üzerindeki Run İle çalıştırma
 - 1 → Harici Run komutu ile çalıştırma
 - 2 → Kominikasyon RS485 üzerinden çalıştırma
- **P0.01 Parametresi:** Frekans komut kaynağı seçimi
 - 1 → Tuş Takımı üzerinden frekans değeri girerek
 - 0 → Tuş Takımı üzerindeki pot kullanarak
 - 5 → Harici Pot bağlayarak frekans seçilebilir.

- **P0.19 Parametresi:** İstenilen Frekans üst limiti girilir.

P0.20 Parametresi: İstenilen Frekans alt limiti girilir.

- **P0.17 Parametresi:** Hızlanma zamanı girilir.
- **P0.18 Parametresi:** Yavaşlama zamanı girilir.
- **PA.01 Parametresi:** Motor Anma voltajı (V) değeri
- **PA.02 Parametresi:** Motor Anma akımı (A) değeri
- **PA.03 Parametresi:** Motor Çalışma frekansı (Hz)
- **PA.04 Parametresi:** Motor Anma hızı (Rpm)
- **PA.05 Parametresi:** Motor Kutup sayısı
Yukarıda anlatıldığı gibi cihaz beslemesi ve motor bağlantısı yapıldıktan çalıştırmalarınızı yapabilirsiniz.
Sonrasında yüklemiş olduğunuz çalışma şekline göre cihaza start veriniz.

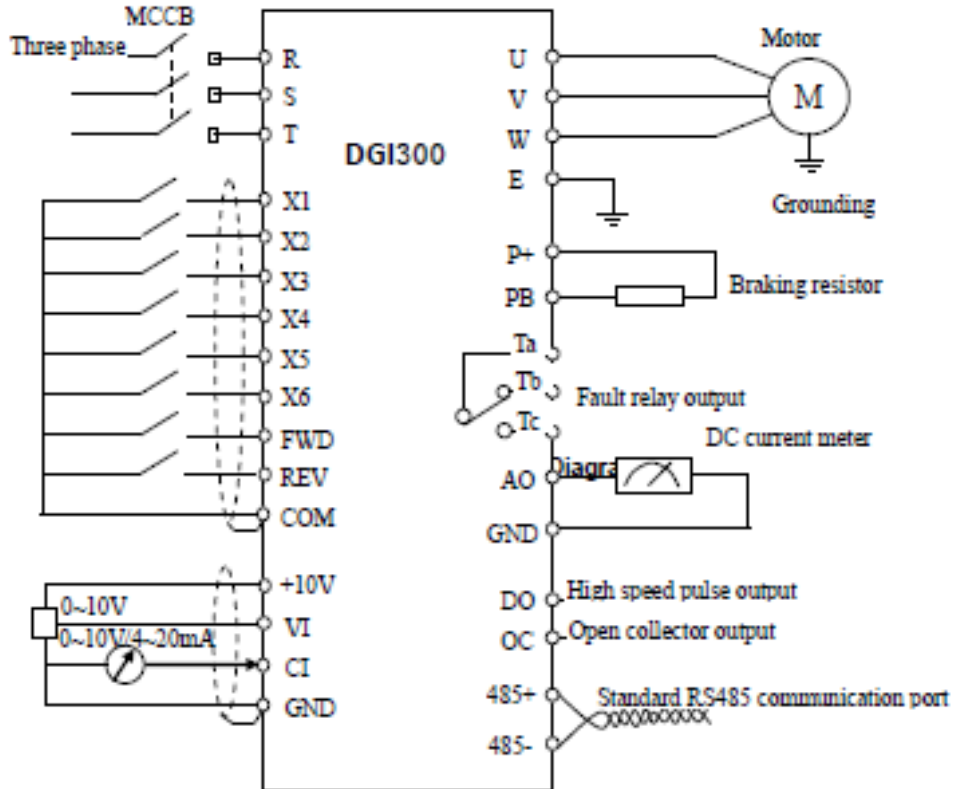
ADIM 5: Cihaz İzleme Parametreleri

- **b-00 Parametresi:** Çalışma anında çıkış frekansı
- **b-01 Parametresi:** Çalışma anında set frekansı
- **b-02 Parametresi:** Çalışma anında çıkış gerilimi
- **b-03 Parametresi:** Çalışma anında çıkış akımı
- **b-04 Parametresi:** Çalışma anında DC Bus gerilimi
- **b-05 Parametresi:** Çalışma anında IGBT sıcaklığı
- **b-06 Parametresi:** Çalışma anında motor devri
- **b-07 Parametresi:** Çalışma süresi saat

- **b-08 Parametresi:** Digital giriş çıkış izleme
- **b-09 Parametresi:** Analog giriş gerilimi izleme VI

Not: Ana Ekran istediğiniz birimi P3.43 – XX üstteki 00 ile 09 arası istediğinizi seçebilirsiniz. Örneğin ana ekranda devamlı motor devri izlemek için 06 girilir.

Fabrika Ayarlarına Dönüş: P3.01 → 10 yapılır...



PA.01	Motor nominal gerilimi	0~400 V
PA.02	Motor nominal akımı	0.1~500 A
PA.03	Motorun nominal frekansı	1~500 Hz
PA.04	Motor nominal hızı	1~9999 r/min
PA.05	Motor kutup sayısı	2~16
P5.04	Akım limit seviyesi	110% ~ 200%
P0.01	Frekans kontrol kanalı	0- Analog pot 1- Keypat 5- V1 Analog terminal 6- C1 Analog terminal
P0.02	Sürücü çalışma frekansı	1~50 Hz
P0.03	Çalıştırma komut modunu	0- Panel kontrollü 1- Terminal kontrollü 2- Seri port haberleşme(Modbus)
P0.04	Yön ayarları (Klemens'ten)	(P3.46-1) JOG İPTAL REV AKTİF 00- FWD-REV 01-REV (FWD) FWD (REV)
P0.06	Max.üst limit frekans	P0.06 ve P0.19 üst limit için iki parametre yükseltilmelidir. 0.1~500 Hz
P0.07	Temel frekans	1~50 Hz
P0.08	Max. Çıkış voltajı	1~480V
P0.09	Ayarlanabilir manuel tork	0.0% ~ 30.0%
P0.17	Kalkma zamanı	0.1 ~ 6000 Sn. (fabrika ayarı 5 Sn.)
P0.18	Durma zamanı	0.1 ~ 6000 Sn. (fabrika ayarı 5 Sn.)
P0.19	Üst limit frekansı	0.1~500 (P0.06)
P0.20	Alt limit frekansı	1~50 Hz
P0.22	V / F eğrisi ayarı	0-Sabit tork eğrisi 1- Azaltılmış tork eğrisi 1 (gücün 1,2 katı) 2- Azaltılmış tork eğrisi 1 (gücün 1,2 katı) 3- Azaltılmış tork eğrisi 3 (gücün 2,0 katı) 4- Özelleştirilmiş V / F eğrisi
P0.23	V / F Frekans değer A	0.00Hz
P0.24	V / F Volt.değer A1	0.00%
P0.25	V / F Frekans değer B	0.00Hz
P0.26	V / F Volt.değer B1	0.00%
P0.27	V / F Frekans değer C	0.00Hz
P0.28	V / F Volt.değer C1	0.00%
P1.00	Analog filtreleme zaman sabiti	0.01- 30.00s
P1.05	VI analog giriş seviyesi	Bu parametreyi özellikle harici pot kullanıp ve 50Hz üzerine çıkmak istiyorsanız burayıda yükseltmeniz gerekir
P2.05	Stop modu	0 -Duruş zamanlı 1- Free stop 2- Duruş zamanlı + DC frenleme
P3.06	Jog frekansı	0.5Hz
P3.07	Jog kalkış zamanı	0.1- 60.0s
P3.08	Jog duruş zamanı	0.1- 60.0s
P3.09	Haberleşme yapılandırma	RTU 9600Bps için 163 seçin ASCII 9600Bps için 063 seçin
P3.10	Local haberleşme sayısı	0- 248
P3.26	Multi hız 1	1~50 Hz
P3.27	Multi hız 2	1~50 Hz
P3.28	Multi hız 3	1~50 Hz
P3.29	Multi hız 4	1~50 Hz
P3.30	Multi hız 5	1~50 Hz
P3.31	Multi hız 6	1~50 Hz
P3.32	Multi hız 7	1~50 Hz
P3.46	Jog veya Rev seçimi	Keypet üzerinden jog tuşu geri tuşu olarakta seçilir

DGI300 HATA KODLARI

E 01	Kalkarken aşırı akım
E 02	Dururken aşırı akım
E 03	Aşırı akım sabit hızda
E 04	Kalkarken Aşırı gerilim
E 05	Dururken Aşırı gerilim
E 06	Aşırı gerilim sabit hızda
E 07	Aşırı gerilim güç kaynağında
E 08	Inverter Aşırı ısınmış
E 09	Inverter aşırı yükleme
E 10	Motor aşırı yükleme
E 11	Gerilim düşük
E 12	Inverter modül koruması
E 13	Periferik arızalı
E 14	Akım tespit devresi arızası
E 15	Rs232/485 arızalı
E 16	Sistem paraziti
E 17	Eprom hata
E 18	Motor parametresi aşırı akım arızası
E 19	Giriş faz kaybı koruması
E 20	Yeniden başlatıldığında aşırı akım hatası
E 21	BOŞ
E 22	BOŞ

DGI300 220V TEK FAZ	DGI300-2S0007G 0,75kw	1,5 KVA	4.7A Max. çıkış akımı
	DGI300-2S0015G 1,5kw	2.8 KVA	7.5A Max. çıkış akımı
	DGI300-2S0022G 2,2kw	3.8KVA	10A Max. çıkış akım

DGI300 380V ÜÇ FAZ	DGI300-2S0007G 0,75kw	1,5 KVA	2.5A Max. çıkış akımı
	DGI300-2S0015G 1,5kw	2.5 KVA	4.0A Max. çıkış akımı
	DGI300-2S0022G 2,2kw	3.0KVA	6.0 Max. çıkış akımı



İrtibat: info@meonotomasyon.com

<https://www.meonotomasyon.com/>